

# Multicart Tractor H



Une gamme complète de véhicules électriques à votre service.



- \* Batterie LITHIUM 150 Ah
- \* Homologué "voie publique"  
(catégorie L7e)
- \* 2 Places + benne
- \* Vitesse à vide = 40 km/h



**INNOVEP**

ZI de Bel Air - 939 Avenue de la Peyrinie - 12 000 RODEZ

Tel : 05 65 77 81 06 / Mail : [info@innovep.fr](mailto:info@innovep.fr)

[www.innovep.fr](http://www.innovep.fr)



## EQUIPEMENT STANDARD

Buzzer de recul, Feux LED Av et Ar, Klaxon, Clignotants, Rétroviseurs latéraux, Pare-brise verre + Essuie-glace, Batterie LITHIUM 150 Ah + chargeur embarqué, Toit canopi, 2 places + benne, ceintures de sécurité, Homologué "voie publique",

**Options disponibles :** Portes Souples Premium et batterie LITHIUM 206 Ah

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

04/2026

		Unité de mesure		
CARACTERISTIQUES	1 Constructeur		ITALCAR	
	2 Type	Multicart Tractor H		
	3 Charge utile sur plateau	charge nominale	kg	100
	4 Capacité de traction	charge nominale	kg	-
	5 Motorisation	électrique, diesel, essence, gaz		Electrique
	6 Système de conduite	volant, guidon à pied, debout, assis		Volant / Assis
	7 Pneus	G = gonflables, B = bandages PS = pleins souples,		G
	8 Roues	nbre de roues AV / AR - x = motrice		2 / 2
DIMENSIONS	9 Plateau arrière	l x B (longueur x largeur)	mm	608 x 1158 x 260
	10 Hauteur plateau	h = hauteur à vide	mm	770
	11 Dimensions	L = longueur	mm	2520
		B = largeur	mm	1210
		h5 = hauteur d'assise/sol	mm	730
	14	h1 = hauteur avec cabine/sol	mm	1920
	15	h3 = hauteur plancher/sol	mm	325
	16 Rayon de braquage	R1 = max. extérieur AV / AR	mm	3200
	17	R2 = max. intérieur	mm	-
18 Largeur allée	A = pour un virage 180°	mm	-	
19 Hauteur de l'attelage	s = centre par rapport au sol	mm	-	
Performances	20 Vitesse	sans / avec charge	km/h	40
	21 Effort au crochet	en service continu : 60', sur sol plat	kg	-
	22 Effort de traction	max. 5", sur sol plat	DaN	-
	23 Rampe admissible	sans / avec charge		25 / 14
Poids	24 Poids	avec batterie	kg	-
	25 Poids sur essieu	AV / AR avec batterie sans cabine	kg	-
	26	AV / AR avec batterie avec cabine	kg	-
CHASSIS	27 Pneus	dimensions AV		205/65 - 10
	28	dimensions AR		205/65 - 10
	29 Empattement	Y = distance	mm	1670
	30 Voie	au centre du pneu, AV / AR	mm	-
	31 Hauteur par rapport au sol	sans charge au point le plus bas	mm	-
	32	sans charge milieu empattement	mm	-
	33 Freins de service	méc. / hydr. / elect. AV		Hydraulique
	34	méc. / hydr. / élect. AR		Hydraulique
	35	nbre d'essieux freinés		2
	36 Frein de stationnement	au pied ou à main mécanique		Electrique/ frein EPB
37 Suspensions	RL = ressort à lames - RH = ressort hélicoïdal - A = amortisseurs		RH + A	
PROPULSION	38 Batterie	type		LITHIUM
	39	tension / capacité	V / Ah	48V-150Ah
	40	poids	kg	-
	41 Chargeur	embarqué / mural	A / V	Embarqué
	42 Moteur électrique	traction puissance	kW	AC4 48V - 5 KW Asynchrone
	43 Contrôle de vitesse	variateur électronique	A / V	AC-450A
	44 Boîte à vitesse	méca / hydr / élec		-
	45 Transmission	méca / hydr / élec	rapport	Mécanique 12,31 /1
	46 Attelage	type manuel ou automatique		-
	47 Autonomie	Distance parcourue à vide	km	40

